

600 Cv a 1950 rpm

6M26.2



Motore diesel 4 tempi ad iniezione diretta

| | |
|--|--------------------|
| Alesaggio corsa: | 150 x 150 mm |
| Numero cilindri: | 6 in linea |
| Cilindrata totale: | 15,9 litri |
| Rapporto di compressione: | 14/1 |
| Valvole per cilindro: | 4 |
| Senso di rotazione: (ISO 1204 Standard) | CCW * |
| Velocità minima: | 700 min-1 (+/- 50) |
| Peso (senza acqua e olio): | 1870 kg |
| Carter volano: | SMB |
| Volano: | SAE 14" |

Omologato IMO II, CCNR2, CE 97/68 III A.

Descrizione tecnica

- Blocco cilindri in ghisa, fortemente incostolato, con incastellatura rinforzata.
- Cappelli di banco bloccati con fissaggio verticale e orizzontale.
- Portelle di visita singole per ogni cilindro.
- Camice di ghisa di tipo umido, molto rigide.
- Testate singole con passaggio del circuito acqua a larga sezione, per un accurato raffreddamento a livello delle guaine porta iniettori in rame.
- Fissaggio delle testate assicurato in 8 punti attraverso bulloni ad alta resistenza con rondelle ad appoggio sferico sui bulloni fissati tra due testate.
- 4 valvole per cilindro con testa a grande spessore in acciaio speciale, con sistema di rotazione sulle valvole di scarico.
- Albero a manovella in acciaio speciale, trattato con l'indurimento per induzione.
- Albero a camme con profilo delle camme polinomiale.
- Pistoni in lega leggera con raffreddamento a getto d'olio continuo da gigler che assicurano eguale lubrificazione alle boccole dei piedi di biella.
- Fasce elastiche ad alte prestazioni.
- Scambiatore di calore acqua dolce/acqua salata con deposito d'acqua e termostati di regolazione incorporati (in opzione si può adattare per il raffreddamento uno scambiatore a scafo con termostati di regolazione incorporati).
- Pompa centrifuga di circolazione, del liquido di raffreddamento, in ghisa, trainata meccanicamente.
- Pompa di circolazione dell'acqua di mare in bronzo trainata da due cinghie con tendicinghia.
- Due batterie di tre filtri olio a cartuccia di tipo sostituibile, a grande resa.
- Due refrigeranti olio tubolari inseriti sul circuito del liquido di raffreddamento motore.
- Pompa di iniezione monoblocco in linea con regolatore meccanico della velocità incorporato.
- Tubi di iniezione protetti con recupero delle perdite.
- Collettore di scarico raffreddato a liquido.
- Turbo compressore ad alto rendimento con carter della turbina raffreddato con il liquido di raffreddamento del motore.
- Refrigeranti dell'aria di sovralimentazione ad alta efficacia a doppio flusso.

Definizione della potenza

Standard ISO 3046/1 - 1995 (F)

Condizioni di riferimento

| | |
|----------------------------|---------------|
| Temperatura ambiente: | 25 °C / 77 °F |
| Pressione: | 100 kPa |
| Umidità relativa: | 30 % |
| Temperatura acqua di mare: | 25 °C / 77 °F |

Condizioni limite

ISO 3046- IACS

Fuel oil

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Densità relativa: | 0.840 ± 0,005 |
| Potere calorifico inferiore: | 42 700 kJ/kg |
| Tolleranze nel consumo: | + 0 ; +5 % |
| Temperatura aria in aspirazione: | 35 °C / 95 °F |

P1 Duty

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| Applicazioni: | Continue senza limitazioni |
| Variazioni di carico: | Molto piccolo o nessuna |
| Carico medio sul motore: | 80 / 100 % |
| Ore di lavoro annuale: | Più di 5 000 h |
| Tempo a pieno carico: | illimitato |

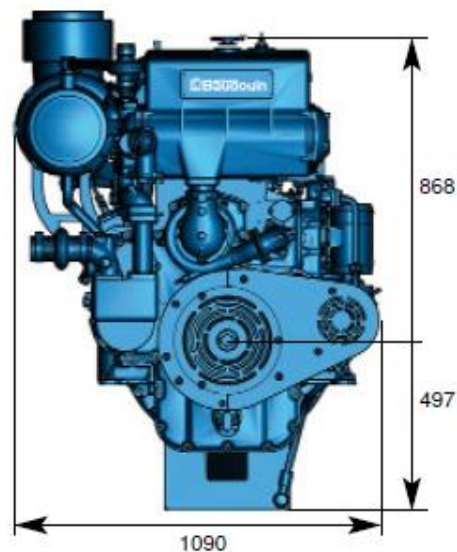
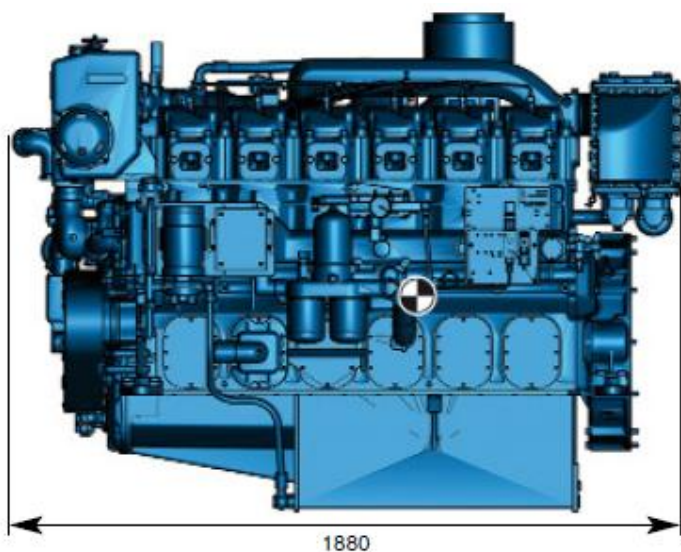
Applicazioni tipiche: pescherecci d'altura, sciabiche dei gamberi, pescherecci a strascico, rimorchiatori fluviali,

Equipaggiamento opzionale

Adattamento per raffreddamento tramite keel cooler
 Onnessioni di emergenza
 Pompa di sentina
 Tubi di iniezione singoli
 Alternatore carica batterie da 175 A
 Avviamento pneumatico con motorino, bombole e compressore
 Silenziatore di scarico
 Quadro di controllo sala macchine
 Dispositivo di sicurezza per fuori giri
 Presa di forza anteriore
 Montaggio resiliente
 Accoppiamento elastico con riduttore/invertitore
 Collaudo/omologazione con i maggiori enti di certificazione
Certificazione EIAPP IMO II, CCNR2, CE97/68

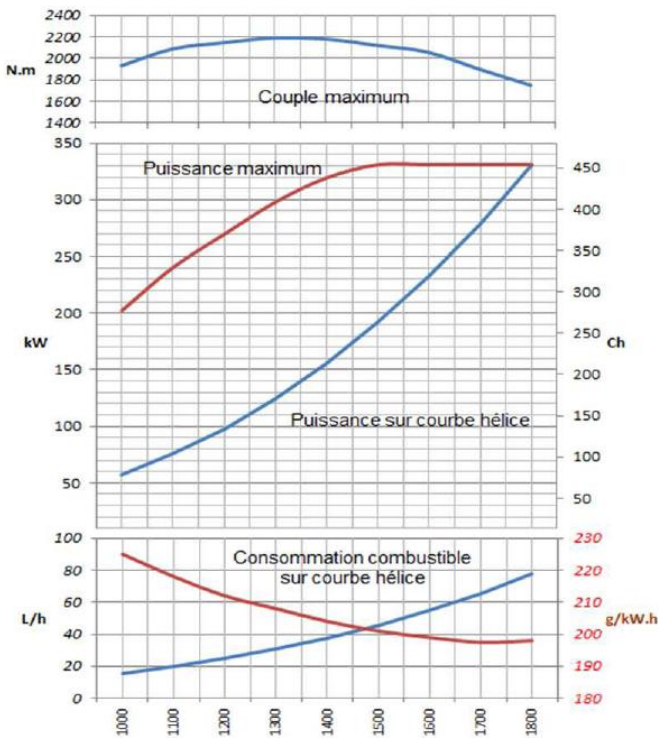
P2 Duty

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Applicazioni: | Continue |
| Variazioni di carico: | Frequenti |
| Carico medio sul motore: | 30 / 80 % |
| Ore di lavoro annuale: | Da 3000h a 5 000 h |

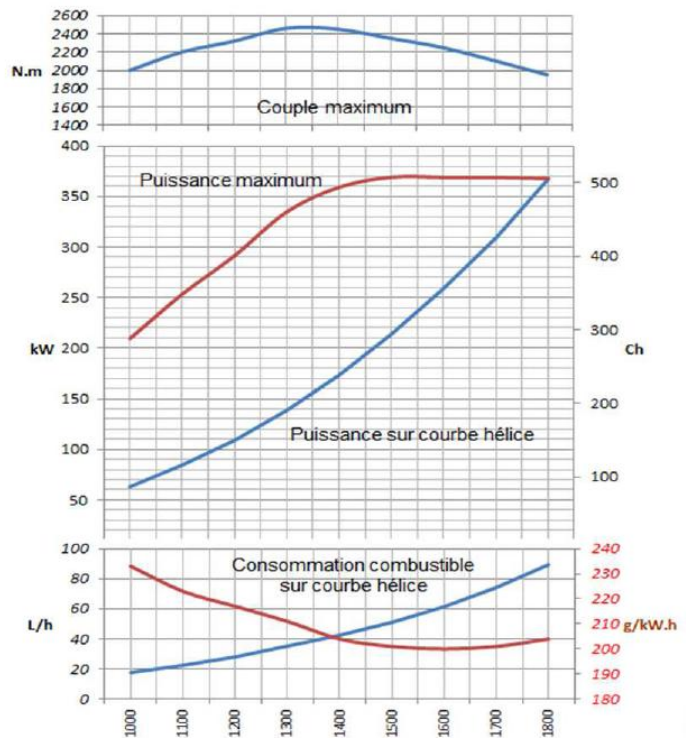
Dimensioni generali

CURVE DI POTENZA

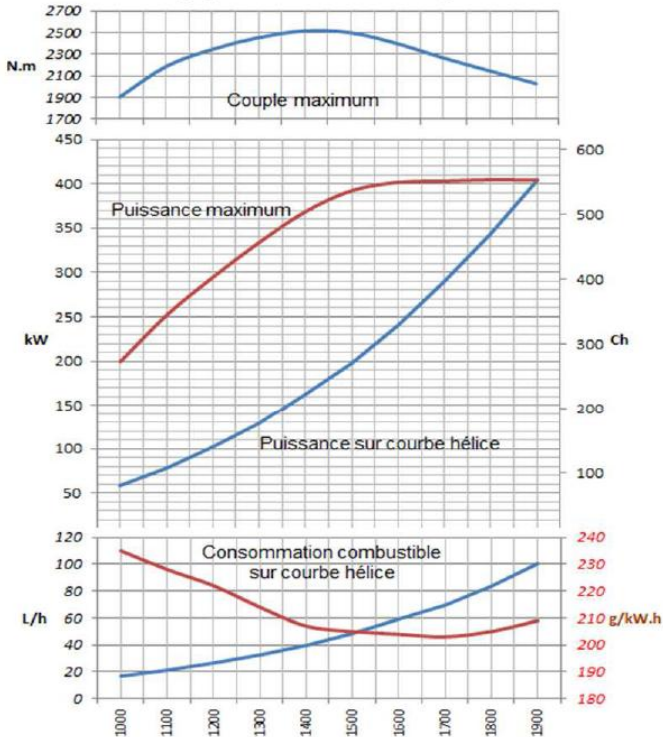
Réglage P1 - 331 kW / 450 ch @ 1800 tr/mn



Réglage P1 - 368 kW / 500 ch @ 1800 tr/mn



Réglage P2 - 404 kW / 550 ch @ 1900 tr/mn



Réglage P2 - 441 kW / 600 ch @ 1950 tr/mn

